



Bemutatkozik a GÉPIPARI TECHNOLOGIÁK MSc specializáció

Gépipari Technológiai Intézet
(GETI)



Specializáció választás szempontjai

Specializáció választás szempontjai:

- szimpátia a szakterülethez,
- családi hagyomány,
- esetleges állásajánlat,
- előzetes saját szakmai ismeretek,
- viszony a leendő tanárokhoz.

Milyen munkakörben tudod elképzelni magad?

Legfontosabb az öndiagnosztika!





Specializáció választás szempontjai

Milyen méretű cégnél dolgoznál szívesen?

- Multi: (porszem vagy, előrejutási lehetőség, jól lehet tanulni, a hibákat tolerálják, mert kezdő vagy)
- Kis cég: (bele a közepébe, de kezdőként nehéz)
- Középvállalat: (a kettő köze)

Emberekkel foglalkoznál, vagy szívesebben dolgozol egyedül?

- A termelésben/ügyfelekkel intéznéd a dolgokat?
(jól megy az angol szeretsz utazni, tárgyalni, intézkedni)
- Beülsz egy laptop mögé, tervezni szeretsz és csinálod a melót csak hagyjanak békén, vagy pörögsz fejlődni szeretsz, bírod a kihívásokat?

Nézz körül az álláspiacon és azt szűrd ki, hogy mit NEM szeretnél csinálni!





Specializáció választás szempontjai

Egyes helyeken milyen feltételeket kérnek tőled a cégek:

- nyelv,
- informatika,
- speciális tudás, (3d tervezés, CNC programozás)

A lakóhelyed környékén milyen lehetőségek vannak, vagy hol láknál szívesen, ezt is vedd figyelembe.

Ha megvan az irány, akkor ahhoz kell szakirányt/specializációt választani!



Gépészmérnöki Szak (MSc)



SZENT ISTVÁN
EGYETEM

GÉPÉSZMÉRNÖKI KAR
GÖDÖLLŐ

Specializációk:

- **Gépipari technológiák,**
- Gépészeti mechatronika
- Műszaki fejlesztő
- Műszaki folyamatok és rendszerek



Gépipari technológiák specializáció (GETI)

- **Betölthető munkakörök**

- a gyártástervező, konstruktőr,
- szerszámtervező,
- gyártástechnológus,
- folyamatmérnök, és üzemeltető,
- karbantartó mérnök,
- a termelésirányítási és minőségbiztosítási mérnök.

Elhelyezkedhet vállalatoknál és kutató intézetekben, de felkészült lehet önálló vállalkozások irányítására is.



SZENT ISTVÁN
EGYETEM

GÉPÉSZMÉRNÖKI KAR
GÖDÖLLŐ



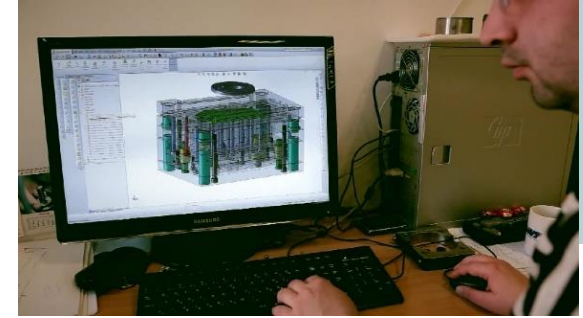
Gépipari technológiák specializáció (GETI)



SZENT ISTVÁN
EGYETEM

GÉPÉSZMÉRNÖKI KAR
GÖDÖLLŐ

- **Betölthető munkakörök**
 - **a gyártástervező, konstruktőr,**
- gépészmérnöki végzettség
- minimum 3 év hasonló területen szerzett tapasztalat (alkatrészek tervezése, géptervezés, termékfejlesztés)
- **acél alapanyagú termék tervezésében és megmunkálásában szerzett tapasztalat**
- kommunikációs szintű angol nyelvtudás írásban és szóban
- 3D CAD program ismert
- termékfejlesztői gyakorlat valamely 3D-s tervezőrendszerben (Solid Edge)
- lemezmegmunkálási technológiákban szerzett ismeret



TERMÉKTERVEZŐ
GÉPÉSZMÉRNÖKÖT
KERESÜNK!

LIGHTWARE



Gépipari technológiák specializáció (GETI)

- **Betölthető munkakörök**
 - **szerszámtervező,**

Feladatok:

- a tervező csapat tagjaként projektmunkákban történő aktív részvétel
- kivágó, fröccsöntő szerszámok, szerszámház tervezése, fejlesztése
- tartalék alkatrészek vagy termékváltozásokhoz kapcsolódó szerszámok tervezése
- szerszámpróbák, alapanyagpróbák során műszaki támogatás
- ad-hoc jellegű szerszám módosítások végrehajtása
- folyamatos kapcsolattartás a társosztályokkal, termelésben dolgozó munkatársakkal



SZENT ISTVÁN
EGYETEM

GÉPÉSZMÉRNÖKI KAR
GÖDÖLLŐ



Gépipari technológiák specializáció (GETI)

- **Betölthető munkakörök**

- **folyamatmérnök, és üzemeltető,**

Feladatok:

- Folyamatstandardok kidolgozása, beindítása és fejlesztése
- Ellenőrző listák, útmutatók megtervezése
- Adatbázis karbantartása
- Új projektek támogatása
- Kapacitás menedzselése
- Auditokon való részvétel
- Társosztályokkal való együttműködés

Elvárások:

- Gépipari mérnöki végzettség
- Legalább 3 éves, hasonló területen eltöltött szakmai tapasztalat
- Középszintű angol nyelvtudás
- Határozott fellépés
- Autóiparban szerzett tapasztalat
- Ms office ismeret

 PROFESSION

A LEGFRISSEBB
GYÁRTÁS ÉS TERMELÉS
ÁLLÁSAJÁNLATOK!



SZENT ISTVÁN
EGYETEM

GÉPÉSZMÉRNÖKI KAR
GÖDÖLLŐ



Gépipari technológiák specializáció (GETI)



SZENT ISTVÁN
EGYETEM

GÉPÉSZMÉRNÖKI KAR
GÖDÖLLŐ

- **Betölthető munkakörök**
 - **karbantartó mérnök,**

Főbb feladatok, munkák:

- Karbantartás éves költségeinek tervezése, havi előrejelzése
- Karbantartók munkájának koordinálása, szakmai irányítása, fejlesztése
- Megrendelések jóváhagyása
- Kapcsolattartás külső kivitelezőkkel, karbantartókkal
- Gyári karbantartási terv készítése, végrehajtása, a meghibásodások elemzése,
- Operátorok által kezdeményezett fejlesztések értékelése,
- Központi műszakianyag raktár felügyelete
- Projektek szakmai támogatása, új karbantartási igények időbeni feltárása



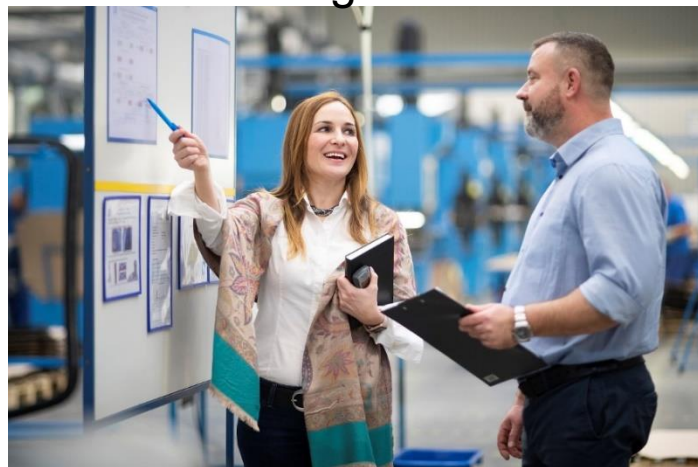
Gépipari technológiák specializáció (GETI)

- **Betölthető munkakörök**

- **a termelésirányítási és minőségbiztosítási mérnök.**

Feladatai:

- Gyárthatósági vizsgálat indítása és termékkalkuláció készítése.
- Gyártási dokumentációk létrehozása, kezelése és rendszerezése.
- Kalkulációkon alapuló darabjegyzékek létrehozása és módosítása.
- Termékárak kezelése SAP-ban.
- Üzemi megbízások kiadása első minta-gyártásra, és szerszámgyártásra.
- A termelés műszaki támogatása, a gyártáshoz szükséges sablonok tervezése és rajzolása.
- Utókalkulációk készítése.
- Termelési paraméterek ellenőrzése.
- Rajzok készítése.



SZENT ISTVÁN
EGYETEM

GÉPÉSZMÉRNÖKI KAR
GÖDÖLLŐ



Tanműhelyeink (Forgácsoló műhely)



SZENT ISTVÁN
EGYETEM

GÉPÉSZMÉRNÖKI KAR
GÖDÖLLŐ





A specializációs tantárgyak

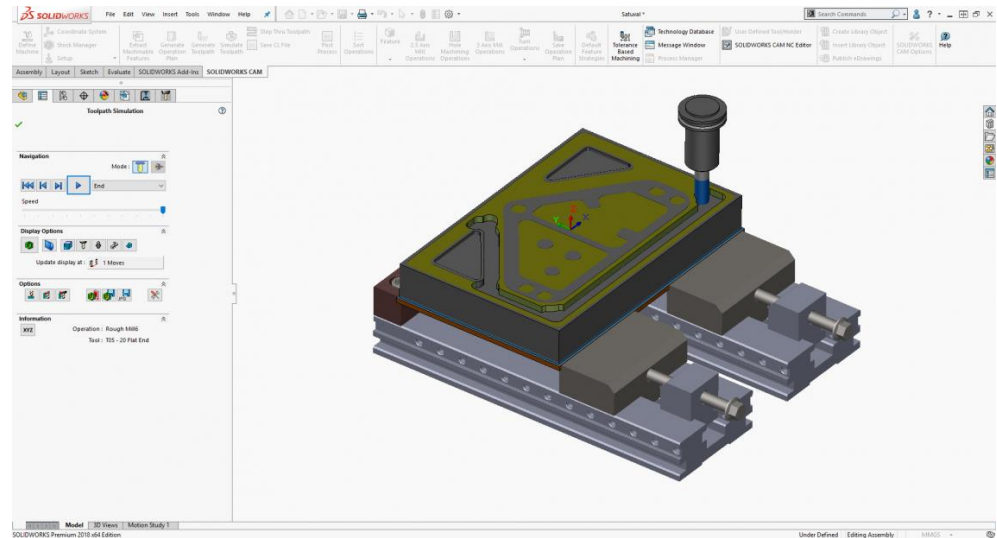
- **2. félév**
 - CNC gépek számítógépes programozása
 - Hidraulikus és pneumatikus rendszerek
- **3. félév**
 - Különleges gyártástechnológiák
 - Számítógépes modellalkotás
 - Diplomamunka I
- **4. félév**
 - Gépészeti automatizálás
 - Gépipari projektfeladat
 - Műszaki felületek technológiái
 - Szerszámok és készülékek
 - Diplomamunka II.





CNC gépek számítógépes programozása

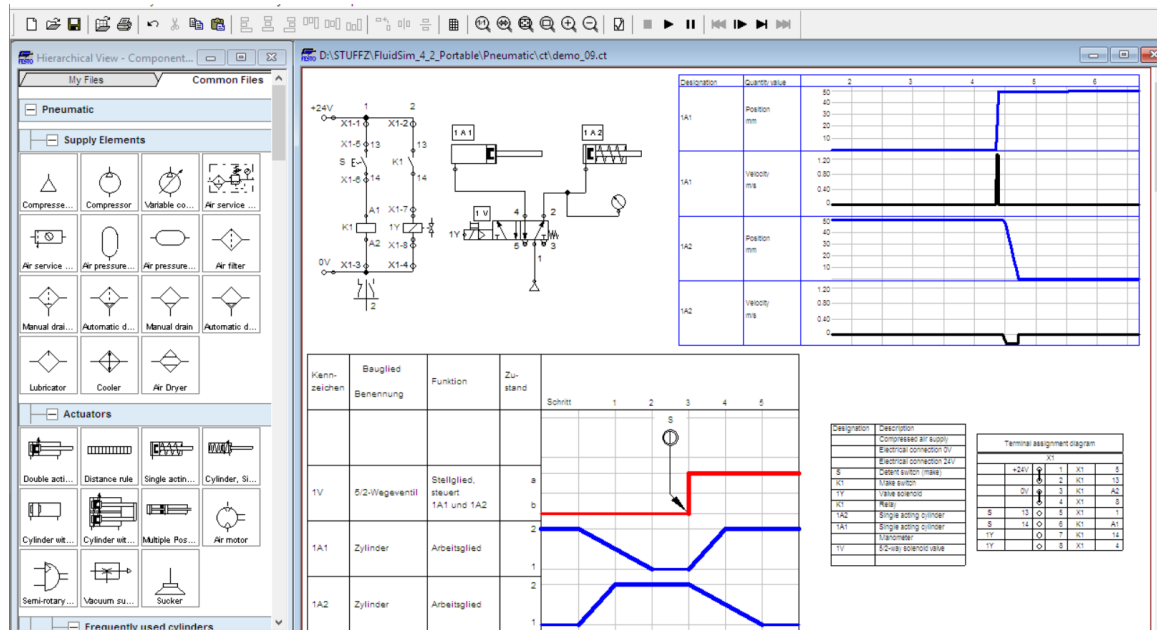
- Számítógéppel támogatott megmunkálás
- Programírás vezérlőn
- Számítógépes gyártásszimuláció
- Szimulációs ütközésvizsgálat
- Megmunkálási idők optimalálása





Hidraulikus és pneumatikus rendszerek

- **Korszerű fluidtechnikai ismeretek**
- **Hidraulikus-, és pneumatikus rendszerek tervezése**
- **Gépbiztonsági alapelvek, és szabványok**





SZENT ISTVÁN
EGYETEM

GÉPÉSZMÉRNÖKI KAR
GÖDÖLLŐ

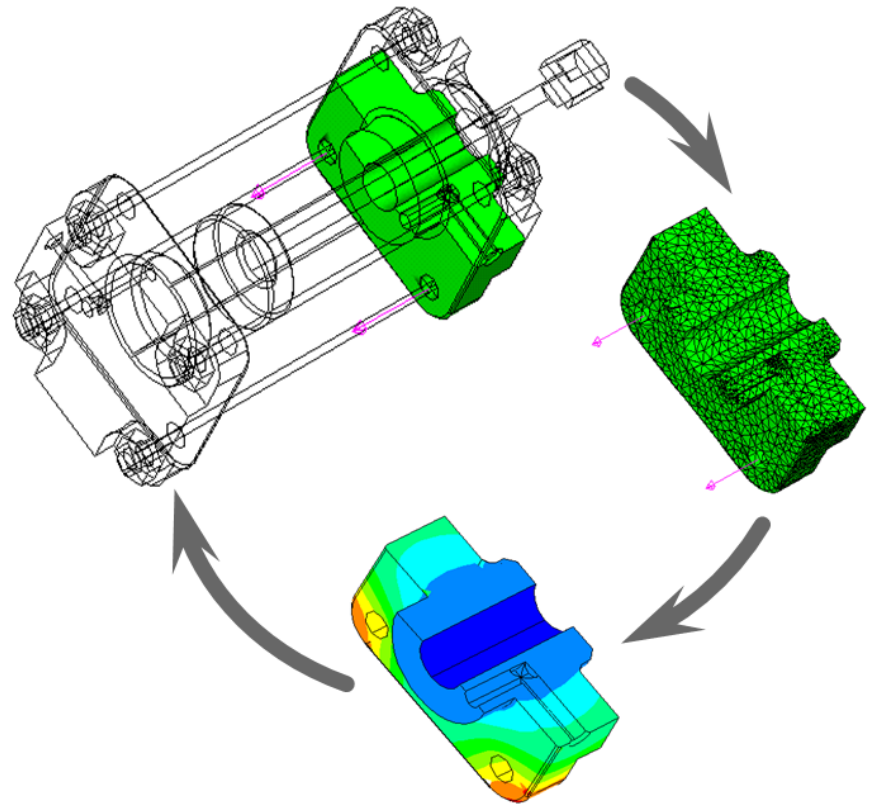
Különleges gyártástechnológiák

- Korszerű gyártási eljárások
- Technológiai kapcsolatok
- Gyártmány technológiai folyamatba integrálása
- Gyártási folyamatok szervezése



Számítógépes modellalkotás

- Gépalkatrészek 3D modellezése
- Mechanikai modellek készítése
- Mechanikai igénybevételek szimulációja
- Konstrukció elemzés





Gépészeti automatizálás

- Az iparban leggyakrabban alkalmazott szenzorok és aktuátorok
- Rendszerintegráció lépései
- Folyamatirányító eszközök
- Mikrokontrolleres, PLC irányítás





Műszaki felületek technológiái

- Üzemeltetés, gépüzemfenntartás, és gépgyártás területén alkalmazott korszerű technológiák
- Bevonatok technológiái,
- Felületvédelem és javítás technológiái,



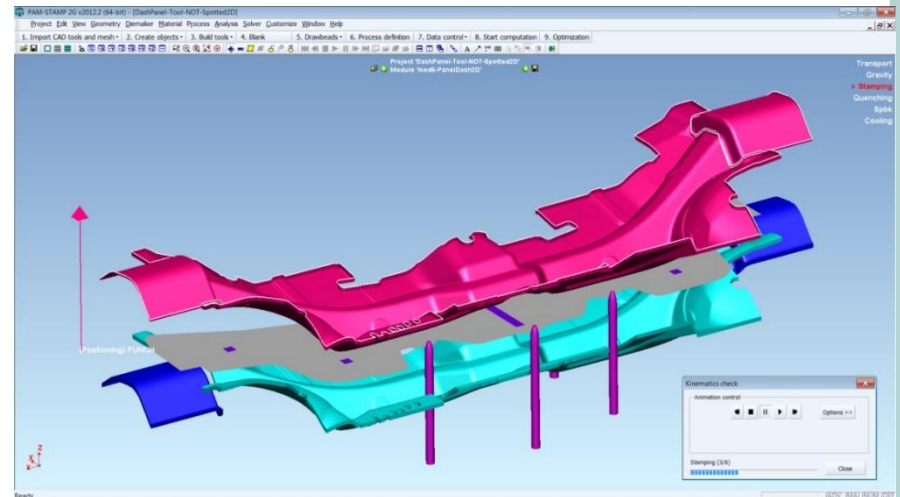
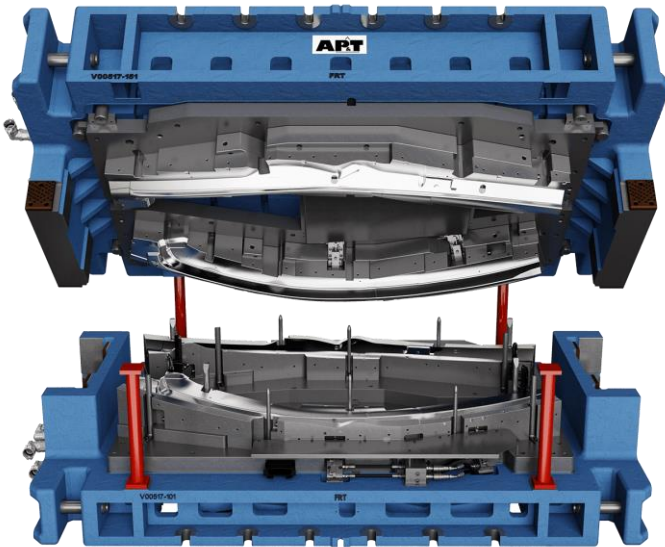
Szerszámok és készülékek



SZENT ISTVÁN
EGYETEM

GÉPÉSZMÉRNÖKI KAR
GÖDÖLLŐ

- Forgácsoló eljárások készülékeinek tervezése,
- Hideg-, és melegalakító szerszámok tervezése,
- Sorozatgyártás szerszámainak szerszámtervezése,
- Készülékezés költségelemzése,



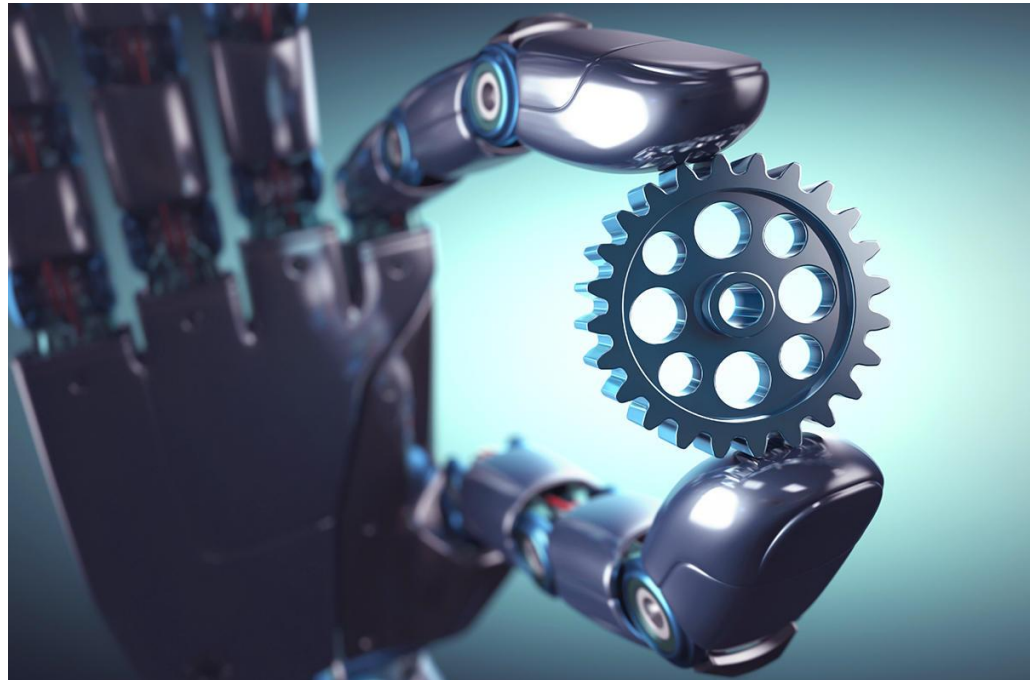
Diplomamunka



SZENT ISTVÁN
EGYETEM

GÉPÉSZMÉRNÖKI KAR
GÖDÖLLŐ

- **A választott téma kidolgozása**
- **Diplomamunka készítése II félév**
 - Irodalomfeldolgozás problémabemutató
 - Tervezési tartalom kidolgozása, gazdasági számítás elkészítése
 - Minőségbiztosítási rész kidolgozása



Ők is nálunk végeztek



SZENT ISTVÁN
EGYETEM



Rólunk Szolgáltatásaink Referenciáink Minőségpolitika Kapcsolat Géppark

Géppark

HAAS UMC-750 szimultán 5 tengelyes CNC megmunkálóközpont

SMTCL VMC-1100B 3 tengelyes CNC megmunkálóközpont Siemens 828d vezérlővel

SPINNER VC-800 3 tengelyes CNC megmunkálóközpont Siemens 840d vezérlővel

SPINNER PD-CNC hajtott szerszámú C tengelyes CNC esztergagép Siemens 840d vezérlővel

Charmilles tömbszika - Heidenhain útmérővel

E3-N esztergagép útmérővel

TOS-SV18 esztergagép útmérővel

Orosz 6760 szeszámológép útmérővel

DS-200 automata fémszalagfűrész

Álló egyedi fémszalagfűrész

Larth szerszámberőgép

Egyéb fémipari kiegészítő gépek

Referenciák

Elhivatottan a gépek és gépelemek iránt alapítottuk cégünket, azzal a célkitűzéssel, hogy szakértelmét kombináljuk friss lendületünkkel és azokkal a modern, precíz irányzatokkal, ami a jelen megrendelőinek igényeit is szolgálja. Mindezek kombinációjával olyan komplex szolgáltatást szeretnénk nyújtani az **egyedi** kis szériás **alkatrész**-, **szerszám**-, **célgépek** **gyártása** területén, ami már az ajánlat kérésétől az adott termék és dokumentációjának átadásáig elégedettséggel töltse el partnereinket. Mindaddig úgy tapasztaljuk -legnagyobb büszkeségünkre- ezen törekvésünk sikeres, amit referenciáink igazolhatnak.

A motivációnk nem lankadt, így **bizunk benne, hogy Önnek is segítségére lehetünk!**



The screenshot shows the website for Gepesz Tuning Kft. The header features the company name in large, stylized letters with a gear icon. Navigation menus include 'CÉGÜNKRŐL', 'IPARI ALKATRÉSZEK', 'TUNING-ALKATRÉSZEK', 'ELÉRHETŐSÉG', 'WEB SHOP', 'CÉGÜNK', 'TÖRTÉNET', 'GÉPPARK', 'ERŐFORRÁS', 'MŰSZAKI INFORMÁCIÓK', and 'Széchenyi 2020'. A 'KÉPEK' section displays a metal flange. The 'Telephely' section lists the address: '2142 Naogyarása'. A footer contains 'Minőségpolitika', 'Kapcsolat', 'Géppark', 'GDPR', and 'Pályázat'. A banner at the bottom right promotes the 'SZÉCHENYI 2020' program with logos for the European Union and the Hungarian Government.

Gepesz Tuning Kft. honlapján!





SZENT ISTVÁN
EGYETEM

GÉPÉSZMÉRNÖKI KAR
GÓDÓLLÓ

**Találkozzunk a
GÉPIPARI TECHNOLOGIÁK
specializáción!**

